

PR332W钨铼热电偶检定炉（三温区）



PR332W钨铼热电偶检定炉适用于在400℃~1500℃范围内为校准钨铼热电偶提供恒定热源，具有温场均匀性好、升温快、温度单调稳定、恒温效果好等优点，既可独立使用，又可作为本公司ZRJ系列智能化热工仪表检定系统的配套设备。

钨铼热电偶检定炉与专用动力控制柜采用一体化设计，通过具有专用过电流控制方式，实现启动、升温过程的恒流控制，有效抑制了设备冷启动时的电流冲击。在保护设备安全的同时，大大简化了人工的操作。

钨铼热电偶检定炉采用纳米隔热材料，保温效果较普通保温材料有明显提升。控制部分采用独立的三温区温度调节、控制，通过温区参数，控制检定炉的温度均匀性，可保证整个工作温度范围内满足检定规程的温度梯度及温差要求，并可根据具体的被校热电偶的外形、数量，通过改变温区参数，消除热负载对炉温场的影响，达到载荷状态下的理想校准效果。

技术参数

参数	指标	备注
工作温度范围	400℃~1500℃	
加热材料	硅钼棒	
控制柜供电电源	220V 三相五线	无需三相稳压电源
炉体最大电流	70A (三相)	控制柜低压侧
功率	6kW	控制柜最大功率
炉膛尺寸	Φ50mm×950mm	
外形尺寸	1100mm×600mm×1460mm	
质量	220kg	
温场	温场中心偏离炉几何中心不超过10mm 60mm以内温差不大1℃(±0.5℃) 温场中心20mm内温度梯度不超过0.4℃/10mm	装载被检热电偶状态下、400℃~1500℃全温度范围内均可达到的指标。规程规定指标仅限空载、1300℃条件
控温偏差	≤±1℃	
恒温能力	≤0.1℃/min ≤0.5℃/6min	