

AISE sc 氨氮分析仪

典型应用

氨氮 (AISE) 分析仪适用于市政污水处理厂的硝化处理 (曝气池) 工业废水排放量不能超过30%。

特性和优点

- 新一代传感器和膜头性能更稳定
- 可自动补偿干扰离子的影响
- 内置矩阵校准
- 样品无需预处理, 适用于全天候不间断在线监测
- 全新的保护涂层确保膜头使用寿命更长
- 可与数字SC控制器平台连接
- 可选配清洗装置, 降低维护量

测量方法

AISE sc分析仪采用离子选择电极法。AISE sc传感器由钾离子选择电极, pH电极 (参比电极) 和温度电极共同组成一个一体式电极。一体式电极即传感器柱体 (CARTRICAL技术) 内的几个参数可以互相修正减少干扰。分析仪可以进行灵活的在线校正, 进一步提高测量的准确度。

订购指南

LXV440.99.10012 AISE氨氮传感器 (包括一个已校准的传感器膜头)

附件及更换部件

LZY694 传感器测量膜头 (适用于AISE/NISE/AN-ISE, 已校准)

LZY706 清洗装置

6860100 自清洗空压机, 230V

6184900 栏杆式安装组件, PVC

LZX914.99.12400 链式安装组件, PVC

LZY714.99.32620 壁挂式安装组件, 不锈钢



技术指标

测量方法:	离子选择电极法 使用氨氮和钾的离子选择电极及参比电极进行电势测量
量程:	0 to 1000 mg/L [NH ₄ -N] 0 to 1000 mg/L [K ⁺]
准确度:	测量值的5%+ 0.2 mg/L1
再现性:	测量值的5%+ 0.2 mg/L1
响应时间 (90%):	< 3分钟 (5 to 50 mg/L)
测量间隔:	连续测量
pH值范围:	pH 5 - pH 9
校准方法:	传感器膜头代码 (含代码形式的出厂校准信息) 单点和两点矩阵校准
功耗:	1W
供电:	通过SC控制器供电
数据传输:	通过SC控制器供电
环境数据	
存储温度:	传感器: -20 to 60 °C (-4 to 140 °F) 盐桥: 5 to 40 °C (41 to 104 °F)
操作温度:	气温: -20 to 45 °C (-4 to 113 °F)
水样温度:	+2 to 40 °C (35 to 104 °F)
最大流速:	< 4 m/s
传感器的最大浸没深度:	0.3 - 3.0 米
传感器的最大压力:	0.3 ba r
空压机最大压力:	3.1 bar
尺寸:	320 mm x 84.5 mm (length x Ø)
电缆长度:	标准长度: 10米, 可选长度: 5,10,15, 20, 30, 50 米, 可选最大延长长度: 100米
重量:	约2380 g