

SH420F 石墨消解仪

SH420F 石墨消解仪采用红外辐射石墨传导的加热技术和微处理器控制平台。控温精确，升温速度快，最多可以存储 500 组曲线消化程序。产品造型美观采用大尺寸液晶显示器。在设计中充分考虑到诸多人性化、自动化、安全性设计，使用更加安全可靠，操作更加简单，方便和快捷，是高温消解的理想选择。配置废气吸收系统，能对实验过程中产生的酸性烟雾等有害气体进行冷凝回收、中和及活性炭吸附干燥，减少废气排放，节能环保，最大程度地保证了工作场所的安全。

主要功能和特点

- 可同时消化 20 个样品
- 采用红外辐射石墨传导的加热方式，升温速度快，孔间温差小
- 采用 PID 控温技术，控温精度高，升温速度快，从室温到 400°C 仅需 25 分钟
- 具有曲线升温 and 直线升温两种升温方式，可编辑存储 500 组消化程序，每组最多可设置 25 段温度与时间梯度，满足用户不同的实验需求
- 仪器表面采用特氟龙涂层，整机采用防腐蚀处理，避免实验过程中酸性液体对机器的腐蚀
- 采用 5.6 寸大屏幕真彩液晶显示系统，操作直观方便
- 整机具有过压、过流、过热等多重保护，及超温报警功能
- 采用先进的陶瓷及风道隔热技术，使实验操作更安全
- 标配简易冷却架，消化管可快速冷却，提高工作效率
- 可选配废气中和系统，通过冷凝、中和、干燥消除实验过程中产生的酸性气体



WD03系列消解排废系统



S402废气吸收系统

WD03
PFA密封盖WD03
水射式
真空泵

WD03 系列消解排废系统特点

- 采用 PFA 密封盖，使用寿命长，密封效果好
- 密封盖采用卡扣式设计，更换方便
- 配置专业的水射式真空泵，无需电源
- 专业的滴盘设计，减少酸性液体污染腐蚀带来的危害

S402 废气吸收系统特点

- 整机采用模具化生产，外观简洁、大方
- 采用半透明的中和单元设计，易于观察，更换方便
- 抽气强度负压实时可调，避免酸性气体外溢及抽空
- 防腐蚀真空泵，具有低噪音、大吸力、减少废气排放，节能环保
- 水过滤、碱中和、活性炭过滤的三重过滤系统具有优秀的中和及吸附效果，能够中和凯氏消解或其它过程中产生的酸雾和反应气体
- 采用 PTFE 耐腐蚀管路设计，增加了仪器的整体寿命

高效消解方式

SH420F 综合了红外加热系统和电加热系统的优点。精确控温的红外快速加热单元及石墨传导模块，保障各消化管温度准确均匀，从而保障良好的重现性。灵活强大的系统软件支持直线、曲线两种升温方式，可以自定义编程 25 个消化程序。冷却架可在消解过程结束后手动冷却样品，节约时间的同时提高样品的产量。

废气处理绿色环保

中和系统具有优秀的中和及吸附效果表现，能够中和凯氏分析或其它过程中产生的酸雾和反应气体。凭借强有力的耐腐蚀泵实现高效的抽吸性能，独特高效率中和单元的设计，使气/液接触面积增大，可对酸气进行中和，最大程度地保证了工作场所的安全。

应用嵌入式技术

海能自主开发的嵌入式软件控温技术，控温精确、稳定、均匀；同时增加加热元件检测技术，实现对加热元件实时监测，如有异常系统自动报警提示，使整机更智能化。”

自动安全保护技术

电路设计中增加了在特殊环境、特殊情况、无法预料、不可控制的状态下发生完全失控时，机器会在到达保护温度时自动切断电源，以确保人身财产安全。

WD03 滴盘

WD03 排废上的滴盘设计，减少了硫酸污染腐蚀带来的危险，体现了海能产品以人为本的设计理念。

技术指标

控温范围	室温+5℃~450℃
控温精度	±1℃
加热方式	红外加热及高纯石墨传导
隔热材料	先进风道隔热技术
消化管	300mL (满容量 H ₂ O 20℃)
处理能力	20个/批
电源	220V AC±10% 50Hz
额定功率	3.6KW
外形尺寸 (长×宽×高)	515mm×458mm×730mm
净重	40kg