



## MFR100 基础熔融指数仪

### RR-MFR100

MFR100是Ray-Ran熔融指数仪产品系列内的基础型号，符合国际测试标准的“方法A”试验。手动操作的试验程序非常简单，在预设温度和自重系统产生的压力条件下，熔融聚合物通过精密控制的孔口（模具）从设备中挤出。手动切断挤出的聚合物，然后称重。使用挤出聚合物的时间间隔，可以很容易地确定其超过10分钟的流速，从而得到以g/10min为单位的熔体流动指数（MFI）或熔体质量流动速率（MFR）。

熔融指数仪MFR系列均标配有可更换的硬化钢缸套（如需更换，操作简单），如需测试腐蚀性材料，可更换哈氏合金（可选）。碳化钨口模和硬化钢活塞杆以及2.16 kg砝码和工具附件使您可以直接进行试验。

16 DIN 温度控制器显示设定值和实际值，PT100 铂电阻热电偶精确控制料筒温度，精度为 0.1 摄氏度，分辨率为 0.1 摄氏度。双区加热使料筒长度的温度偏差精确到国际测试标准。还安装了一个集成计时器，以秒为单位精确计时材料的挤出时间，使您能够更准确地进行切割，从而计算 MFR。提供所有文件资料，包括产品用户手册和完全可追溯校准证书。

提供不超过21.6kg的可选砝码，确保所有试验参数符合国际试验标准，对于较重的砝码，可选气动装载机安装在设备上，以便装载活塞杆。砝码装载机也可用于固定清洁工具，这样清洁工作就更简单了。改进的模具释放特性可使拆卸测试模具成为一项简单任务。

**请注意，这台设备不需要连接计算机或文件采集软件功能。**

虽然MFR值不是聚合物的基本性质，但它确实给出了聚合物流动特性的指标，并且它已经成为聚合物质量控制方面使用广泛的参考值之一。

该设备有220-240V 50Hz和110V 60Hz两种规格。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：[info.china@industrialphysics.com](mailto:info.china@industrialphysics.com)

网址：[www.industrialphysics.cn](http://www.industrialphysics.cn)

[www.industrialphysics.com](http://www.industrialphysics.com)



## 技术规格

- 16th DIN 微处理数字温度控制
- 大尺寸双色显示器
- 设定操作简便
- 温度精度: +/- 0.1°C
- 温度范围: 0 至 500°C
- 温度分辨率: +/- 0.1°C
- 数字计时器: 大尺寸易读显示器
- 计数范围: 1秒至99999小时59秒 (8字符显示)
- 碳化钨试验口模, 硬化钢活塞杆0.325kg
- 标配2.16kg试验砝码
- 简便的可更换缸套设计
- 标准灌注和清洁工具
- 手动切割
- 产品用户手册
- 可追溯校准证书
- CE证书
- 提供220-240V 50hz和110-120V 60 hz, 10安培的规格
- 符合国际测试标准 ASTM D1238 和 ISO 1133 等方法

## 可选附件

- 气动重量加载器最大压力 150psi (11bar)
- 提供从 1kg 到 21.6kg 的全范围试验砝码
- 适用于腐蚀性材料的哈氏合金气缸、衬套和模具

## 重量及尺寸

净重 (kg)	35
宽度 (cm)	57
深度 (cm)	58
高度 (cm)	70

请注意, 如果包含较重的试验砝码, 运输重量将会增加。对于整套测试重量, 重量上应增加约 30 公斤。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

