

Ray/Ran



气动样品冲切机

RR-PCP

通过气动样品冲切机切割是目前从塑料、织物、板材和纸张等材料中生产切割试样最简单、最安全的方法。该冲切机坚固紧凑，无需占用过多使用空间，无需用螺栓固定在长台或工作台上，是任何实验室或车间的理想选择。

切割时，只需将保护性聚碳酸酯筛网向下拉，让冲切机完成其余工作。根据输入压力，气动样品冲切机最高可产生 50kn 割力，可轻松切割厚度达 8 毫米的聚丙烯和聚乙烯等片材。

压杆配有一个 25 x 15cm 的切割底座和一块用于支撑待从中切割样品的材料的聚丙烯切割板。为确保操作员安全，机器处于关闭位置时，聚碳酸酯安全防护装置才会允许其运行。为了确保切割机性能最大化，刀具必须根据切割板位置放置，以便在全力下压切割机时，刀具刚好接触切割板表面。

固定压杆将适用于直径为 25 毫米的标准切割刀柄。其他尺寸的压杆可根据客户需求定制。

大多数情况下，可切割的材料厚度不仅取决于该材料强度，还取决于其允许切割机向下穿透和穿过材料的横向柔度。

技术规格

- 气动操作高达 10 bar (150 psi)
- 自动操作
- 聚碳酸酯防护罩
- 切割力高达 50KN
- 25cm x 15cm 样品平台
- 聚丙烯切割板
- 带锁手柄的可调刀杆
- 适用于橡胶、塑料、纸张、织物或亚层板
- 产品使用说明书
- CE 声明证书
- 一年保修期

可选配件

- 符合国际标准的样品切割刀具
- 可追溯校准证书（仅限刀具）
- 聚丙烯切割板

重量及尺寸

净重 (kg)	72
宽度 (cm)	30
深度 (cm)	30
高度 (cm)	63

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

