



SpecMetrix[®] ACS

金属容器涂层厚度与重量测量系统

ACS 金属罐涂层厚度和膜重测量系统

SpecMetrix® ACS-1 和 ACS-10 系统是我们先进、精确的涂层厚度和涂层重量测量系统，专为金属包装容器设计。该系统在涂层金属罐制造商和支持它们的涂料供应商中有广泛的应用，可对所有应用的容器涂层（湿式或干式）进行非接触式、非破坏性和实时测量，尤其适用于罐体的内部和外部涂层的测量。

单罐：ACS-1系统可测量单个罐体的涂层，使用90°或灵活角度探头，非常适合容器质量保证、研发和涂料供应商使用。

多罐：ACS-10系统为生产团队提供了在实验室中批量测量1到10个罐体的灵活性，也可在生产车间环境中进行测试。

无论是ACS-1还是ACS-10，均可为用户提供最高级别和最大量的精确涂层重量和厚度数据，采用非接触、非破坏性和实时测量所有涂层的方式。



▲ SpecMetrix ACS-1 单罐涂层厚度与膜重测量系统

设备特点与优势：

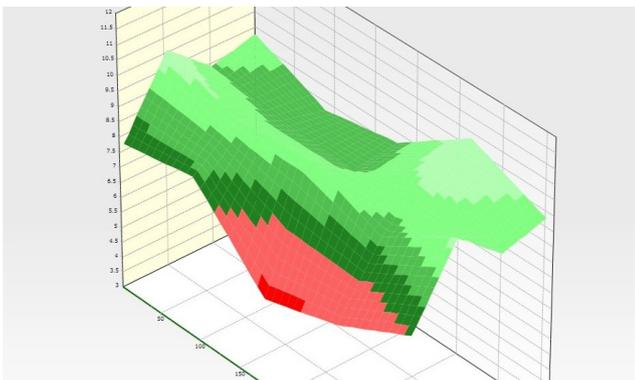
- **灵活且可扩展**
模块化系统设计可配置用于多种自动化、扫描、检测和过程控制选项
- **非接触式**
无需接触涂层或基材即可进行精确的厚度和涂层重量测量，保持容器完整性
- **绝对厚度测量**
超精确的实时涂层厚度和涂层重量映射测量，无需针对不同涂层类型进行校准
- **基材独立**
可测量应用于铝、钢、镀锡板上的涂层，以及任何印刷表面、印刷品或底色，包括黑色
- **广泛应用**
可实时测量和映射单层或双层涂层、过清漆、内部喷涂、边缘涂层、UV硬涂层、底漆、洗涂层以及其他容器涂层
- **无危害性**
采用专有的无放射性、无侵入性ROI和EXR增强光学干涉测量技术
- **环保**
更快的非破坏性测试方法，有助于减少工厂的HFI（生产异常）、返工、废料和损耗成本
- **强大的SensorMetric软件**
用户友好的软件包可将所有数据存储到Excel®中，或连接至工厂网络，便于在生产运行期间或之后进行SPC分析

可选系统配置：

- 可根据工厂需求进行自动化配置和升级（ACS-T34或Torus Z340）
- 全自动 ACS-T34 系统配有传送带和出口系统，无需停止或转换即可测量容器涂层



▲ SpecMetrix ACS 系统能够验证供应商的容器质量或诊断潜在的涂层厚度或涂层重量问题。



▲ 提供 2D 和 3D 拓扑彩色等高线图，让您对涂层和涂层重量分布进行全面的视觉分析

技术规格

测量范围:	0.3至250微米 (涂层厚度)
精度:	涂层厚度的±1% (标称值)
系统速度:	每个容器1-2分钟，具体取决于工厂选择的测量参数
测量速度:	每秒最多50次
温度范围:	0° 至55° C
容器尺寸范围:	直径最高3.5英寸 (8.5厘米) , 高度最高9.5英寸 (24厘米)
输出指标:	微米、密耳、mg/4in ² 、g/m ² 、mg/in ²
操作系统:	Windows®平台
制造:	美国制造
认证:	CE (S) (UL)

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

