



Systech Illinois 7101

水蒸气透过率分析仪

Systech Illinois 希仕代 7101 型水蒸气透过率分析仪符合新的 ASTM F3299 -18 国际标准，采用最先进的高灵敏度库仑传感器技术。它操作简单，降低了测试成本，并提高了生产力。其广泛的湿度和样品温度范围提供了研究级的灵活性。

全新特点：

- 全新设计
- 设备取消了单一的滑动和锁定杆系统，更新为带快速旋钮的双螺丝锁定装置
- 无需校准的高灵敏度库仑传感器
- 易于测试，只需装入样品并按下按钮，即可开始
- 可选配大触摸屏，操作简单，结果显示

- Q-Seal™ 无气室封闭系统使薄膜样品装载变得简单而有效
- 自动相对湿度和温度控制
- “测试条件矩阵” (TCM™) 使您只需按一下按钮，即可在多达十种不同的温度和相对湿度条件下测试样品
- 最多可扩展至 20 个单元

Systech Illinois 希仕代 7101 水蒸气透过率分析仪设计为可扩展设备，降低您的测试成本。Systech Illinois 希仕代是唯一一家提供卫星扩展的透过率测试仪生产商。可以配置卫星系统以满足您的精确测试需求，使您能够根据需要经济高效地添加功能，同时继续降低每次测试的成本。

www.industrialphysics.cn

典型应用

适用于 WVTR 应用，范围广泛的库仑传感器。符合 ASTM F3299-18 和 F1249（改进方法）



高灵敏度的宽量程库仑传感器提供 0.002 至 70 g/(m²·天)、0.02 至 1000 g/(m²·天) 的范围（有面罩情况下）。

操作简单



简单直观的软件使仪器的操作极其简单。只需输入测试条件并按“开始”即可轻松完成测试。

运营成本低



该传感器延续了 Systech Illinois 在提供更耐用且更换成本更低的传感器方面的领先地位。

网络连接

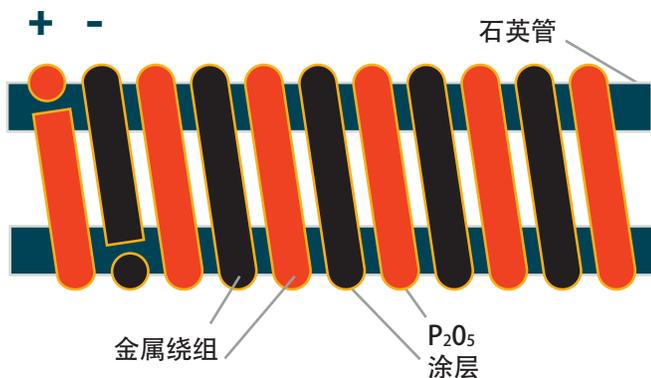


该系统在完整的 Windows 操作系统上运行，可实现安全、可靠的操作和网络连接。

Anti-Surge™



防止因水蒸气含量过高而损坏传感器—可延长传感器寿命。



快速准确的系统验证



使用我们独特的“气体验证”流程，只需几个小时即可获得。验证是使用 NIST 认证的痕量气体完成的。允许您随时验证您的仪器性能。

远程、基于 Internet 的支持



Systech Illinois 可以远程访问您的仪器（在您的许可下）以诊断和修复系统错误，无需现场访问，节约成本和时间。

软件



基于 Windows 的软件提供：

- 轻松输入和调用操作参数和测试协议
- 数据跟踪、搜索、排序、存储和输出功能
- 实时测量数据的图形表示
- 当样品达到平衡或由用户输入的经过时间阀时，自动停止功能停止测试
- 符合 21 CFR Part 11 的可用软件
- 完整的系统诊断

P2O5 五氧化二磷传感器

为了实现绝对测量，该技术借鉴了物理学的基本原理。五氧化二磷 (P₂O₅) 湿度传感器由围绕石英管形成的金属绕组组成。绕组两端电阻的变化会导致测量电流发生变化。根据法拉第定律，这与气体蒸汽中的水分含量成正比。

技术参数

	g/(m ² ·天) 无面罩	g/(m ² ·天) 有面罩	g/(pkg·天) 在10cc流量下	解析度 g/(m ² ·天)	重复性 g/(m ² ·天)
范围	0.002 - 70	0.02 - 1000	0.00001 - 0.05 在 50cc 流量下 高达 0.5	0.0001	0.002 或 2% 取较大值

测试条件

测试温度范围:	10°C - 40°C (50°F - 104°F)
受控RH测试范围:	20 - 90% RH
样品尺寸:	50cm ² , 适配器可用于较小尺寸

行业标准

ASTM F3299-18	✓
ASTM F1249 (已修改)	✓
ISO 15106-3	✓
DIN 53122-2	✓

如有需要，工业物理可以提供合适的平板电脑，请联系我们以获取所需的计算机系统规格

关注我们

更多精彩内容
敬请关注工业物理微信公众号



联系我们

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com