



Profile/Plus Grammage 定量测试模块

Technidyne PROFILE/Plus Grammage 定量测试模块根据重量法提供自动定量测试功能，并符合或优于以下行业标准：TAPPI T410、SCAN P6、DIN 53104、ISO 536、BS 3432。

定量是纸和纸板重要的指标之一，定量的大小会影响纸张的技术性能。

作为PROFILE/Plus产品家族中的一员，将仪器简单并列即可进行自动测试。PROFILE/Plus Grammage 定量测试模块使用最新的称重技术，可获取精确而可靠的数据，确保快速获取结果，并保证结果的可重复性。

www.industrialphysics.cn

全新特点

- 在纸样上使用冲刀冲切纸样并使用自动称重方式来测试样品的基重（定量）
- 符合标准：Tappi T410, ISO 536, BS 3432和DIN 53104、SCAN-P6标准
- 纸张前进系统（PAS）实现纸张样品的自动驱动
- 多重测试功能，可取平均值，统计或提供趋势图
- 提供校正工具
- 独立的软件许可，用于连接DC500软件

产品特点

精确的工程冲刀装配

- PROFILE/Plus 定量模块使用特殊设计，利用工程冲刀装置精确地准备每个样品。样品准备好后，被送到称重天平确定样品的精确定量，通过固定的转换系数确定并报告样品定量。

高精度样品称量

- PROFILE/Plus 定量模块使用最新的称重技术。可获取精确而可靠的数据，确保快速获取结果，并保证结果的可重复性。

自动样品移除

- PROFILE/Plus 定量模块设计独特，每次定量确定后自动将样品从称重天平移除。确保了天平每次操作的最高精度。外置的样品捕积器，方便简单、高效地处置冲切定量样品。

自动清零

- 另一有益的特征是PROFILE/Plus 定量模块可进行自动清零。每次测试后对称重天平自动重设，既增加测试精度，同时也改善了测试的可重复性。

隔离测量腔

- PROFILE/Plus Grammage 有一个与外部影响隔离的称重腔。这确保了适当的测量条件，不受气流和其他可能破坏过程的因素影响。

用户定义的测量参数

- PROFILE/Plus Grammage 允许开发特定产品的测试配置文件。每个配置文件都可以针对特定等级、机器或客户进行定制，然后存储起来，以便快速方便地检索。

经济效益 - 降低成本，节约资金

- 精确工程冲刀配置可确保更严格的过程控制和在线测量，从而降低运营成本
- 高精度样品称量提高了结果的准确性，有助于降低纤维成本，减少客户投诉
- 自动样品移除提高了人工效率，降低了测试总成本
- 自动清零用于提高精度和可重复性，减少重复测试并节省成本
- 隔离测量腔通过提高精确度减少可变性并降低成本
- 用户定义的测量参数消除了重新计算结果的需要

- 完整的克重配置文件提供了关于造纸机操作的关键信息，从而可以更好、更稳定地生产。其允许操作员更容易地验证和校准在线传感器，从而节省时间和资金。
- PROFILE/Plus 客户报告称，可以在配料、化学品添加、客户投诉和减少造纸机故障方面实现资金节约。人工效率也可以通过增加测试频率和准确度来提高，从而降低测试总成本。

PROFILE/Plus 成纸自动测试站

PROFILE/Plus 是一款“积木式排列”的自动成纸测试系统。每个PROFILE/Plus 测试模块都是独立仪器，可以轻松地与其他PROFILE/Plus 测试模块排列在一起，作为自动测试系统运行。

工厂可以从一台测试仪着手，根据其生产和预算要求，慢慢地增加测试模块。此外，随着测试需求的变化，PROFILE/Plus 的多功能性提供了修改测试顺序或将其他测试移入或移出系统的灵活性。PROFILE/Plus 能够为您的工厂带来提高效率所需要的通用性。在当今不断变化的市场中，拥有能够适用的测试程序是长期适用性的关键。



技术参数

单张样品（自动）：A3, A4, 和 8½" × 11"	✓
厚度范围：25至1000 μm	✓
定量范围：15至600 g/m²	✓
压缩空气：205 - 275 Kpa	✓
电源供应：210~250 VAC, 49~61Hz	✓

仪器尺寸：267×460×660mm（长×宽×高）	✓
仪器重量：55 kg	✓
报告结果：完整克重（定量）曲线或单点测量；多种测量、平均、统计和趋势分析能力	✓
结果显示：表格和图形	✓

行业标准：

TAPPI T410

SCAN P6

DIN 53104

ISO 536

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

