



Profile/Plus TSA 抗张挺度测试模块

Technidyne PROFILE/Plus TSA 抗张挺度测试模块使用超声波技术，可自动测量纸张MD/CD方向的抗张挺度。

设备测试头设计新颖，上面均匀分布着16个发射器和16个接收器，其间隔为 11.25° 。精确度超过所有同类产品。

PROFILE/Plus TSA 抗张挺度测试模块不同于其它同类仪器共享传送装置和接收装置，它使用专用的MD和CD传送器以改善测量头的稳定性。这些专用的传送器被精密调整以使超声波的传输达到最佳状态，以获取更高的准确度和精确度。

www.industrialphysics.cn

设备特点

- 超声波技术，测量纸张MD/CD方向的抗张挺度
- 自动纸张驱动装置，提供自动横幅测试功能
- 多次测试，报告平均值，也可显示结果趋势图
- 提供校正工具
- 提供独立的软件许可，用于连接DC500软件
- 既可单机使用，也可作为Profile/Plus 的测试模块

产品特点

紧凑的全包式设计

- PROFILE/Plus TSA 抗张挺度测试模块经过人体工程学设计，计算机包含在设备内部，有助于简化操作，使测量快速简便。

专用MD/CD发射器

- PROFILE/Plus TSA 的测试头内各有一个CD和MD发射器。与共享功能的发射器/接收器传感器相反，TSA 抗张挺度测试模块的专用MD/CD发射器提供了更强的稳定性。这些专用发射器经过微调，可优化超声波传输，提高准确度和精度。

特别改造的接收器

- PROFILE/Plus TSA 测量利用一系列专门改造的传感器完成。超声波在样品的平面方向上传播。脉冲由一系列接收器检测，确定传播时间并进行计算以提供测量数据。

自动照准背衬

- 自动照准背衬确保了测试过程中应用在样品的压力的均匀性和正确性，提高了准确度和精度。

坚固的高精度测量头

- PROFILE/Plus TSA 测试头设计新颖，上面均匀分布着16个发射器和16个接收器，其间隔为11.25°，整个测试过程不到5秒钟。精确度超过所有同类产品。

成熟的流程优化技术

- 由于工厂的造纸机需要更多正常运行时间，因此做出快速准确的决策至关重要。PROFILE/Plus TSA可用于制定过程决策。其使用超声波技术，能够显示纸张或纸板的特性，使造纸商能够进一步了解造纸机的各个领域。

测试结果

• TSA	抗张挺度指标
• TSI MD	纵向抗张挺度指标
• TSI CD	横向抗张挺度指标
• TSI MAX	抗张挺度指标的最大值
• TSI MIN	抗张挺度指标的最小值
• TSI MD/TSI CD Ratio	纵横向抗张挺度比值
• TSI MAX/TSI MIN Ratio	最大最小值的比值
• TSI AREA	抗张挺度测试面积
• Average	平均值
• Min/Max values	最小/最大值
• Standard Deviation	标准偏差

PROFILE/Plus 成纸自动测试站

PROFILE/Plus 是一款“积木式排列”的自动成纸测试系统。每个PROFILE/Plus 测试模块都是独立仪器，可以轻松地与其他PROFILE/Plus 测试模块排列在一起，作为自动测试系统运行。

工厂可以从一台测试仪着手，根据其生产和预算要求，慢慢地增加测试模块。此外，随着测试需求的变化，PROFILE/Plus 的多功能性提供了修改测试顺序或将其他测试移入或移出系统的灵活性。PROFILE/Plus 能够为您的工厂带来提高效率所需要的通用性。在当今不断变化的市场中，拥有能够适用的测试程序是长期适用性的关键。



技术参数

单张样品（自动）：A3, A4, 和 8½" × 11"	✓	仪器尺寸：267×460×660mm（长×宽×高）	✓
厚度范围：25至1000 μm	✓	仪器重量：28 kg	✓
克重范围：15至600 g/m²	✓	测量精度：±1.0 TSA Angle	✓
压缩空气：205 - 275 Kpa	✓	重复性：±0.5 TSA Angle	✓
电源供应：210~250 VAC, 49~61Hz	✓	测试范围：-20 ~ +20° TSA Angle	✓

数据输出：

TSA, TSI MD, TSI CD,
TSI Max, TSI Min, TSI MD/ TSI CD Ratio,
TSI Max/TSI Min Ratio, TSI Area, Average,
Min/Max values, STD Deviation

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

