



自动成品罐后端检测仪

Z302

自动成品罐后端检测仪

Torus Z302 自动成品罐后端检测仪采用了高精度传感器技术，它可以通过专用探头接触器对成品罐进行全天候 (24/7) 准确、可靠、可追溯测量。

该检测系统还额外提供了组件旋转选项，以方便您添加径向测量位置，从而增加测量数据量并增强数据分析，实现即时过程控制。

还可以选择以下型号：**落地式半自动型**

定制您的检测系统

我们的仪器采用独特的模块化设计，您可以根据需要定制功能全面的质量管理方案。

首先从标准Z302成品罐后端检测仪开始，可随时加装以下可选模块：

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有6个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 拉伸机识别模块 Z705

- 用于在线测试
- 在测量循环开始之前检测拉伸机 ID 以便追溯拉伸机

3. 循环内校准/金属罐自动旋转/塑形扫描模具 Z302

- 用于在线检测
- 增加了多个径向位置测量数据
- 用于塑形测量

4. 轴向耐压模块 Z307

- 确定容器失效之前可施加的最大轴向耐压力
- 精度：+/- 10N

5. 底拱成型/底拱回退模块 Z308

- 可提供施加压力时以及移除压力时罐体总长度变化的详细信息
- 精度：+/- 0.10mm
- 精度：+/- 0.05 bar

6. 色彩检测模块

- 通过业界公认的X-Rite ci64 实现色彩量化
- 提供条形码验证选项

7. 视觉模块 Z312

- UV 底部边缘涂层(BRC)涂料质量百分比
- 可选配 Z312 视觉模块用于内部喷枪识别 (ISG)

8. 涂料分布模块（可见光和NIR） Z340

- 内/外涂料分布，成品罐和直壁罐
精度：+/- 0.0002mm
- 底部边缘涂层(BRC)-（手动装载模具）
精度：+/- 0.0004mm
- 内壁涂料分布（手动装载模具）
精度：+/- 0.0004mm

9. 内涂膜测定模块 Z313

- 高精度“测定”系统 - 精度：+/- 0.1mA
- 高分辨率系统 - 精度：+/- 0.02mA

测量特性:

成品罐高度	3 个位置 精度: +- 0.010 毫米
翻边宽度	4 个位置 精度: +- 0.010 毫米
缩颈内径	2 个位置 精度: +- 0.010 毫米

可重复性性能数据 - 可根据要求提供

技术规格:

罐体直径范围	Ø 202 - Ø 307
罐体材质	铝/钢
罐高范围	通常为 87 - 210 毫米
罐身翻边宽度范围	通常为 1.5 - 2.5 毫米
缩颈内径范围	缩颈直径 Ø 202 - Ø 209
电压	100-240V / 50-60Hz
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	最大670公斤
尺寸	(宽) 1615 毫米 x (高) 1833 毫米 x (长) 3427 毫米 (带 4 通道传送带)

设备优势:

- 速度快、精度高
- 提升客户的生产工艺信心
- 采用模块化设计, 可满足日后升级需要
- 通过添加其他模块可实现高性价比升级
- 全自动运行, 避免操作误差
- 可随时在线操作, 特别适用于高密度布局车间, 显著提高吞吐量和数据收集效率

订货信息:

订货号	产品描述
Z302	自动成品罐后端检测仪



免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

