

自动成品食品罐检测仪

Z304

自动成品食品罐检测仪

Torus Z304 自动成品食品罐检测仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，采用了高精度传感器技术，它可以通过专用探头接触器对成品罐进行准确、可靠、可追溯测量。

该检测仪还额外提供了组件旋转选项，以方便您添加径向测量位置，从而增加测量数据量并增强数据分析，实现即时过程控制。

Z304 检测仪还可以选择以下型号：**落地式半自动型**

技术规格：

金属罐尺寸范围	∅211 - ∅307 罐体直径
罐体材质	铝/钢
罐高范围	87 - 210 mm
翻边宽度范围	1.5 - 2.5 mm
缩颈内径范围	∅200 - ∅209 罐体直径
电压	100 - 240V / 50 - 60Hz
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	最大 635 公斤
尺寸	(宽) 1060 毫米 x (高) 1614 毫米 x (长) 3427 毫米 (带 4 条传送带)

完全模块化设计

我们的仪器采用独特的模块化设计，您可以根据需要定制功能全面的质量管理方案。

可随时加装以下可选模块：

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有6 个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 循环内校准/金属罐自动旋转

- 用于在线检测
- 增加了多个径向位置测量数据

3. 成品罐重量模块 Z309

- 确定金属罐重量
- 满足行业标准
- 分辨率：0.001g

4. 轴向耐压模块Z307

- 确定容器失效之前可施加的最大轴向耐压力
- 精度：+/- 10N

5. 面板抵抗力模块 Z306

- 确定在金属罐失效之前面板能够抵抗的最大真空压力
- 精度：+/- 0.5 PSI

6. 涂料分布模块（可见光和NIR） Z340

- 内涂料分布，成品罐和直壁罐
- 精度：+/- 0.0002mm

7. 内涂膜测定模块 Z313

- 高精度“测定”系统 - 精度：+/- 0.1mA
- 高分辨率系统 - 精度：+/- 0.02mA

测量特性 (成品罐) :

翻边罐高度	精度: ± 0.010 mm
成品罐高度	精度: ± 0.010 mm
翻边宽度	精度: ± 0.010 mm
加强筋深度	精度: ± 0.010 mm
卷封加强筋直径	精度: ± 0.010 mm
卷封加强筋位置	精度: ± 0.025 mm
加强筋对称性	精度: ± 0.025 mm

可重复性性能数据 - 可根据要求提供

设备优势:

- 速度快、精度高
- 提升客户的生产工艺信心
- 采用模块化设计, 可满足日后升级需要
- 通过添加其他模块可实现高性价比升级
- 全自动运行, 避免操作误差
- 可随时在线操作, 特别适用于高密度布局车间, 显著提高吞吐量和数据收集效率

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

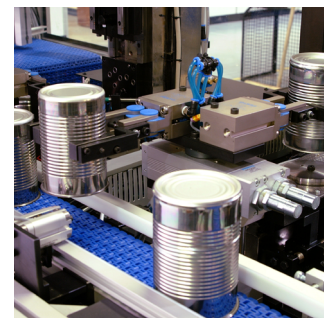
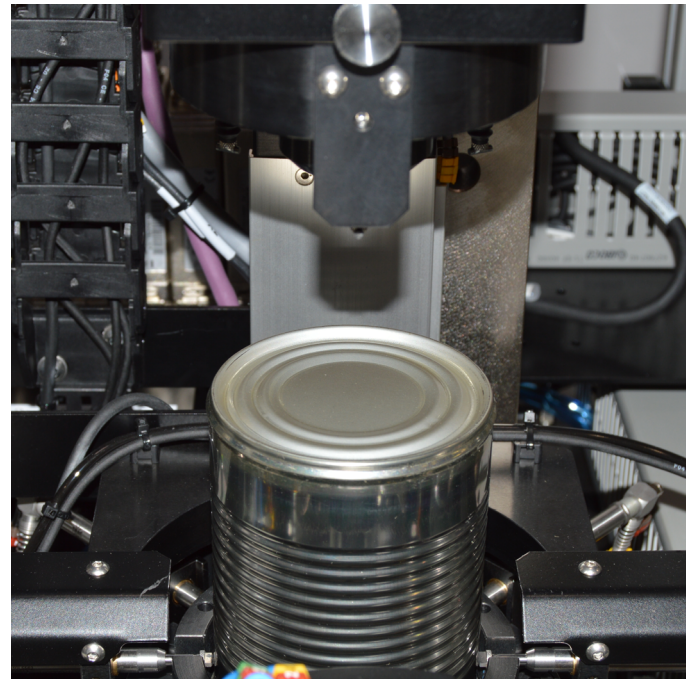
订货信息:

订货号

Z304

产品描述

自动成品食品罐检测仪



Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

