

自动喷板机

TQC Sheen 自动喷板机的设计旨在消除经验丰富的操作员使用手持喷枪喷涂湿喷涂涂料时产生的不一致现象。

自动喷板机配备了多种调节功能，使操作员能够确定最佳设置，从而在应用各种液态涂料时保持一致性。随后的样品批次可以使用相同的设置进行喷涂。

在涂层应用中保持一致性对于随后对视觉属性（包括颜色、光泽、不透明度和总体外观）的评估至关重要，同时也包括对物理属性（如厚度、流挂、平整度和附着力）的评估。

在应用高性能涂料（如金属漆、珠光漆和特殊效果涂料）时，对这些参数的评估尤为重要。

在喷涂阶段消除变异性，使得任何涂层中的差异都可以归因于涂料材料在应用前的配方或处理差异。



设备特点

- 仅使用空气而不使用电子设备，能够在喷涂区域安全使用，不受喷雾涂料和气溶胶的影响。
- 控制简单易操作。
- 所有功能和动作都由压缩空气操作。
- 可调节喷枪与面板的距离、喷枪移动速度和喷涂压力。
- 对于SH0586型号，可调节面板提升40和50毫米设置，辅助减少喷枪前一遍喷涂的过喷现象。
- 根据需求，SH0582型号提供从10到500毫米的面板提升增量。
 - 较小的增量会产生更多前一遍喷涂的过喷现象。
 - 提升增量需在订购时指定。
- 配备闪烁计时器，以实现每次涂层之间最佳休息时间的设置。
 - 特殊配置包括停留和横移计时器。
- 框架和面板采用不锈钢制成，刚性且易于清洁。
- 磁性面板夹持器。
 - 非金属面板的真空夹持器可在订购时提供。
- 适用于所有喷涂室。
- 配备可锁定脚轮，便于移动。
- 紧急停止和复位按钮。
- 内部部件和机制易于接触，便于维护和清洁。
- 配备内置空气过滤器和调节器。
- 使用直径12毫米的软管、快速连接器或1/2英寸BSP连接进行压缩空气连接。

自动喷板机

SH4500N – 气动喷板机

这款单枪喷涂机最多可容纳4个标准面板（100 x 150 mm），最大喷涂面积为350 x 500 mm。操作员可以编程设置喷涂压力、喷涂层数、横移速度、提升增量和闪烁计时器。

SH4700N – 气动喷板机

这款中级型号支持双枪操作，最多可容纳9个标准面板（100 x 150 mm），使用单枪时最大喷涂面积为500 x 500 mm。操作员可以编程设置喷涂压力、喷涂层数、横移速度、提升增量和闪烁计时器。



国际标准

ASTM D823/A

自动喷板机 - 标准规格

型号	SH0586 - 4500N 自动喷板机	SH0590 - 4700N 自动喷板机
标准规格		
喷枪设施	1	2
喷枪选择器开关	1	2
喷枪至面板距离可调	✓	✓
喷雾行程长度(mm)	400 固定	250 和 500
喷射压力	0,5-5 bar	0,5-5 bar
喷涂面积 (1把喷枪时的最大面积)	350 x 500 mm	500 x 500 mm
移动速度	20 - 800 mm/sec	20-800mm/sec
涂层之间的 标准面板升程 (mm) (可提供替代方案)	40 和 50	40 和 50
1 个闪光关闭定时器 (两层 涂料间的时间间隔为几分钟)	0-10	0-10
涂层计数器 (可调范围 1-9999 层)	1	2
通行计数器 (可调范围 1-9999 层)	1	2
手动控制	喷雾开启/关闭, 横向升降	喷雾开启/关闭, 横向升降
磁性面板支架	✓	✓
样板数量 (100x150mm)	4	8
气源	气动, 10 bar (150 psi)	气动, 10 bar (150 psi)
尺寸 (不含选配设备)	W 70cm x D 72cm x H 160cm (面板处于全高状态)	W 90cm x D 72cm x H 160cm (面板处于全高状态)
重量	70kg	90kg

订货信息

订货号	产品描述
SH0586	4500N 小型自动喷板机。单喷枪
SH0590	4700N 中型自动喷板机。双喷枪
4500N	选配设备
SH1706	4500N 真空面板支架, 仅在初次订购时可用
4700N	选配设备
SH1704	4700N 真空面板支架, 仅在初次订购时可用
特殊要求	
停留定时器	提供每次通过之间的延迟 (可调 10 秒 -10 分钟) 用于冲程
数字横移时间延迟	速度计算 (英寸或毫米)

