

智能大功率焊台

智能功率 澎湃动力



QUICK TS2400





OUICK/TS2400 智能无铅焊台





随着焊点大小的变化而智能分配输出功率,最大功率可达400W。



自动识别设计,当手柄与主机不匹配时会报警提示。



触摸按键外形美观、防水防潮、易操作、寿命长。



快速切换3个不同温度点,满足不同产品不同焊接工艺要求。



密码锁定功能,有效保障生产工艺参数不被随意修改。



实时监测ESD接地功能,确保焊接产品静电防护安全。



更贴心的安全保护设计,应对突然的断电重启,不经确认绝不会自行加热,确保安全。



华氏摄氏两种温标模式自由切换。



智能感应手柄,自动休眠。



自动关机功能,降低耗材成本,节约能源。





POWER软件开关机,待机功率小,不做无用功。

0.8W 饮件开关机 超低功利



▲ 参数规格

型号 切率	工作电压	温度范围	接地电阻	对 地 电 势	重量
QUICK TS2400 400W	220V AC	100-500°C	<2Ω	<2mv	约2.6KG

外形尺寸	手 柄 型 号	焊 咀 型 号	发热芯	电脑管控	加热原理
190*190*134(mm)	TSS40D	504系列	H206E	有	高频涡流

▲ 包装清单

QUICK TS2400

焊台主机,烙铁手柄,烙铁架,清洁海绵,清洁金属幼丝、防烫垫, 焊咀,电源线,说明书,保修卡

温度校准



同时按住1、3按键



通过"+""-"输入实际值 (假设实测温度360°C)



按2键确认

▲ 耗 材



504系列



TSS40D



H206E

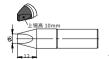


TSS20-07

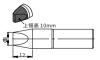


65铜清洁球

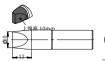
▲ QUICK TS2400可替换焊咀







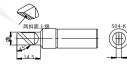






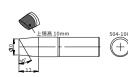


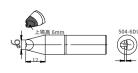
















▲ 头型的选择

头: 内容	型 I型(尖型)	B型(圆锥型)	D型(一字批咀型)	C型(马蹄型)	K型(刀型)
特点	焊咀尖端尖细	B型焊咀无方向性,整个焊咀前端均可进行焊接	用批咀部份进行焊接	用焊咀前端斜面 部份进行焊接,适合 需要多锡量的焊接	使用刀形部份焊接, 竖立式或拉焊式焊接 均可,属于多用途焊咀
应用场	适合精细焊接,或 焊接空间狭小的情 况,也可以修正焊接 芯片时产生的锡桥	大小的焊点,都可使	适合需要多锡量的焊接, 例如焊接面积大、粗端子、 焊点大的焊接环境	C型焊咀应用范围 与D型焊咀相似,例 如焊接面积大,粗端 子,焊点大的情况适用	适用于SOJ,PLCC, SOP,QFP,电源, 接地部份元件,修正 锡桥,连接器等焊接

